

技术数据表



ALTECH PC A 1000/502 UV WT1046-19LS

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	光稳定剂,Lasersensitives Additiv
颜色	白色
特殊功能	高流动,抗UV,可激光蚀刻(暗色蚀刻)
市场细份	多样的
应用领域	注塑部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气(除湿)干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.7	%	ISO 527
断裂伸长率	57	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	33	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率(24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94